

INFORMATION

SERTO Dienstleistungen US/OX/SI – Reinigung und Schmierung

Es gibt Einsatzgebiete für unsere Verschraubungen und Ventile, die hohen Reinheitsanforderungen unterliegen. SERTO bietet dafür folgende Optionen:

- **US** im Ultraschallbad gereinigt, ungeschmiert
- **OX** im Ultraschallbad gereinigt, geschmiert für Sauerstoffsysteme
- **SI** im Ultraschallbad gereinigt, silikonfrei geschmiert für Verwendung in Verbindung mit Farben und Lacken

Die Verschraubungskomponenten durchlaufen einen mehrstufigen Reinigungsprozess und werden anschliessend in einem Sauberraum konfektioniert, wenn erforderlich geschmiert und verpackt. Alle Reinigungs- und Schmiermittel sind frei von tierischen Substanzen gemäss ADI/TSE/BSE (EMA/410/01).

Dienstleistung	Reinigung / Verpackung	Schmierung
US	Ultraschallgereinigt gemäss ASTM G93 Montage im Sauberraum / einzeln verpackt in verschweissten PE Beuteln	Keine – durch Kunde zu Schmieren
OX		FOMBLIN M100 ⁽¹⁾ und/oder TURMOXYGEN LCO 25 ⁽¹⁾ – beide sind BAM zugelassen ⁽²⁾
SI		TURMOTEMP II/400 CL 2 ⁽¹⁾

(1) Enthält PFAS

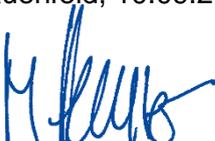
(2) Einsatztemperatur bei max. 60°C / Druck max. 330bar (Druckangaben der Komponenten gemäss Onlineshop beachten).

Die BAM empfiehlt 1.4571 auf Grund des Ti-Gehaltes nicht für Sauerstoffsysteme einzusetzen. Für eine sichere, störungsfreie Funktion muss bei der Auswahl eines Produkts die gesamte Systemauslegung berücksichtigt werden. Der Systemausleger und der Anwender sind für die Funktion der Produkte, ihre Materialverträglichkeit, entsprechende Leistungsdaten und Einsatzgrenzen sowie für die vorschriftsmässige Handhabung, den Betrieb und die Wartung verantwortlich. Aus dieser Bestätigung lässt sich kein Haftungsanspruch gegenüber der SERTO AG ableiten.

Die Einhaltung der Reinigungsspezifikation wird periodisch durch ein externes Labor überprüft. Dabei wird die Qualität und Reinheit der Spülbäder und die Sauberkeit in Bezug auf Rückstände auf den Bauteilen analysiert. Die SERTO AG bestätigt die Einhaltung der in nachfolgender Tabelle aufgeführten Grenzwerte gemäss ASTM G93 für drei Analyseparameter.

Analyseparameter	Summe extrahierbare apolare organische Rückstände	Total apolar extrahierbare Rückstände	Wasserlösliche organische Rückstände
Stoffgruppe	Kohlenwasserstoffe	THC + Partikel	Organische Kohlenstoffe
Abkürzung	THC	NVR	TOC
Unterschrittener Grenzwert nach ASTM G93	11 mg/m ²	33 mg/m ²	11 mg/m ²
Sauberkeitsstufe nach ASTM G93	A	B	A

Frauenfeld, 10.09.2024



Michael Heusser
Leiter Product Management



Claudio Temporal
Leiter Qualitäts- und Umweltmanagement