

INFORMATIONS

Services SERTO US / OX / SI – Nettoyage et lubrification

Nos raccords et vannes sont soumis à des exigences de pureté élevées en fonction de leurs domaines d'application. SERTO propose à cet effet les options suivantes :

- **US** nettoyé dans un bain à ultrasons et non lubrifié
- **OX** nettoyé dans un bain à ultrasons, lubrifié pour les systèmes à oxygène
- **SI** nettoyé dans un bain à ultrasons, puis lubrification spéciale sans silicone pour une utilisation avec des couleurs et des laques

Les composants des raccords vissés sont soumis à un processus de nettoyage en plusieurs étapes et sont ensuite confectionnés dans une salle blanche et, si nécessaire, lubrifiés et conditionnés. Aucun des produits lessiviels et lubrifiants ne contient de substances d'origine animale conformément à ADI/TSE/BSE (EMA/410/01).

Service	Nettoyage / conditionnement	Lubrification
US	Nettoyé aux ultrasons conformément à ASTM G93 niveau B	Aucune – lubrification à réaliser par le client
OX	Montage dans salle blanche / conditionnés individuellement dans des sachets PE soudés	FOMBLIN M100 ⁽¹⁾ et/ou TURMOXYGEN LCO 25 ⁽¹⁾ – tous deux homologués par BAM ⁽²⁾
SI		TURMOTEMP II / 400 CL 2 ⁽¹⁾

(1) Contient des PFAS

(2) Température de service max. 60 °C / pression max. 330 bars (respecter les données de pression des composants figurant sur la boutique en ligne). BAM préconise de ne pas utiliser l'acier 1.4571 pour les systèmes à oxygène en raison de la teneur en Ti. Pour un fonctionnement sûr et sans accroc, lors de la sélection d'un produit, il convient de tenir compte de la structure globale du système. Les concepteurs des systèmes et les utilisateurs sont responsables du fonctionnement des produits, de la compatibilité des matériaux, des données de performance correspondantes et des limites d'utilisation, ainsi que de la manipulation, du fonctionnement et de la maintenance corrects. La présente attestation ne donne droit à aucune responsabilité à l'encontre de la société SERTO AG.

Le respect des spécifications de nettoyage est contrôlé périodiquement par un laboratoire externe. La qualité et la pureté des bains de rinçage et la propreté en ce qui concerne les résidus sur les composants sont alors analysées. SERTO AG atteste par la présente le respect des seuils correspondants de $\leq 33 \text{ mg/m}^2$ de COT (carbone organique total).

Frauenfeld, le 24/09/2024



Michael Heusser
Directeur gestion des produits



Claudio Temporal
Directeur gestion de la qualité et de l'environnement